

Bewerbungsformular zur Teilnahme an BW 44: Praxisseminar Entrepreneurship

Name, Vorname: _____

Studiengang: BWL VWL Sonstiges wirtschaftswiss. Studienfach _____

Fachsemester: _____

E-Mail: _____

Matrikelnummer: _____

Aktueller Notenschnitt: _____

Bisherige Prüfungsleistungen am
Lehrstuhl für Entrepreneurship und
Finanzierung (inkl. Note): _____

Erfolgreiche Teilnahme an BW19: Ja Nein Ergebnis ausstehend _____

Persönliche Motivation zur Teilnahme an BW 44

Bitte senden Sie das Formular bis zum **15.09.** an ef.lehre@hhu.de.