

## Anmeldungsbogen zur Projektarbeit

am Lehrstuhl für BWL,  
insb. Entrepreneurship und Finanzierung

Bewerbungsfristen:

Bachelor: 15.05.

Master: 15.05. &amp; 15.12.

	Bachelor <b>BW19 (Beginn: 15.07.)</b>
	Bachelor <b>BW19 (Beginn: 01.10.)</b>
	Master <b>MW98: Entrepreneurship Lab</b>
	Master <b>MW98: Empirische Ausarbeitung</b>

Hinweis: Für **Bachelor Projektarbeiten im Modul BW19** sind ausschließlich **Einzelanmeldungen** möglich.

<b>Name</b>			
<b>Vorname</b>			
<b>Studiengang</b>			
<b>Fachsemester</b>			
<b>E-Mail</b>			
<b>Telefon</b>			
<b>Matr.-Nr.</b>			

<b>Unterschrift</b>			
---------------------	--	--	--

**Datum**